

Nombre del Producto Químico: SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %Versión: 01
Código: MSDSSE
Fecha de Versión: 07-08-2019**SECCIÓN 1: Identificación del Producto Químico y de la Empresa**

Identificación del Producto Químico: Soldadura de Estaño al 50%
Nombre Común: Soldadura de Estaño al 50%
Simbología Química del Producto: No aplica (N/A)
Uso Recomendado: Trabajos de soldadura
Restricciones de Uso: No se han identificado usos específicos desaconsejados.
Nombre del Proveedor: INDURA S.A.
Dirección: Las Américas N° 585, Cerrillos, Santiago, Chile
Número de Teléfono del Proveedor: (56-22) 5303000
Número de Teléfono de Emergencias: 800 800 505
Fax: (56-22) 5303333
Dirección Electrónica del Proveedor: info@indura.net
Página Web del Proveedor: www.indura.net

SECCIÓN 2: Identificación de los Peligros

Clasificación según NCh 382: N/A
Distintivo según NCh 2190: N/A
Clasificación según SGA: N/A
Etiqueta SGA: N/A
Señal de Seguridad según NCh 1411/4: N/A
Palabra de Emergencia: N/A
Declaración de precaución: No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. Evitar su liberación al medio ambiente.
Prevención: No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol. Evitar su liberación al medio ambiente.
Respuesta: N/A
Almacenamiento: Almacenar en lugar frío y bien ventilado.
Otros Peligros: N/A

Nombre del Producto Químico: **SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %**

SECCIÓN 3: Composición/Información de los Componentes

	Componente 1	Componente 2
Denominación química sistemática	Sn	Pb
Nombre común o genérico	Estaño 50 %	Plomo 50 %
Rango de concentración	2 mg/m ³ aire	0.15 mg/m ³
Número CAS	7440-31-5	7439-92-1

SECCIÓN 4: Primeros Auxilios

Es improbable que las medidas indicadas abajo sean relevantes mientras la soldadura de estaño, está en su estado metálico sólido. Sin embargo, son relevantes en caso de exposición a gases, vapor, polvo o productos de oxidación que pueden formarse.

Inhalación:	La sobreexposición al polvo o vapores causará irritación de la piel y de las membranas mucosas y puede causar estannosis. Lleve a la persona a un lugar en el que pueda respirar aire fresco y no la deje sin supervisión.
Contacto con la piel:	El polvo metálico fino actúa como un cuerpo extraño y puede causar irritación local al estar en contacto con la piel. Lave bien con agua y jabón la piel que haya estado en contacto con la soldadura de estaño. Puede utilizar productos de higiene cutánea. NO utilice disolventes ni diluyentes.
Contacto con los ojos:	El polvo metálico fino actúa como un cuerpo extraño. Quítese las lentes de contacto si lleva, y enjuáguese los ojos con agua abundante (20-30 °C) hasta que la irritación desaparezca. Asegúrese de enjuagar bien los párpados. Si la irritación continúa consulte a un médico.
Ingestión:	Dosis grandes pueden causar náuseas, vómitos y diarrea. Enjuagar la boca y beber agua abundante. Acudir inmediatamente a un médico y llevar esta ficha de datos de seguridad o la etiqueta del material. No provocar vómitos. En caso de vómito espontáneo, mantener la cabeza con la cara abajo para evitar que el vómito retorne a la boca y la garganta.
Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:	Debilidad, irritabilidad, astenia, náusea dolor abdominal con estreñimiento, y anemia. Los síntomas de intoxicación pueden presentarse después de varias horas, buscar asistencia médica.
Protección de quienes brindan los primeros auxilios:	Se debe especificar el producto con el cual fue el contacto y cantidad de tiempo del paciente expuesto.
Notas especiales para un médico tratante:	Lleve esta hoja de datos de seguridad.

SECCIÓN 5: Medidas para Lucha Contra Incendios

Agentes de extinción:	Polvo Químico Seco. PQS, Dolomita. NO usar agua.
Agentes de extinción inapropiados:	La soldadura de estaño no es inflamable. NUNCA use agua en presencia de metal líquido. El agua se expande de forma explosiva en contacto con el metal líquido, (explosión).

Nombre del Producto Químico: SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %

Productos que se forman en la combustión y degradación térmica:

A temperaturas sobre el punto de fusión podrían evolucionar humos de óxido de metal.

Peligros específicos asociados:

La soldadura de estaño fundida, al contacto con agua constituye un peligro de explosión por lo que debe evitarse.

Métodos específicos de extinción:

Polvo Químico Seco. PQS, Dolomita. NO usar agua.

Precauciones para el personal de emergencia y/o bomberos:

Indumentaria normal de extinción y protección respiratoria total.

SECCIÓN 6: Medidas que se Deben Tomar en Caso de Derrame Accidental

Precauciones personales:

Asegure ventilación suficiente. Evite la formación de polvo. Evite el contacto con la piel, ojos y ropa.

Equipo de protección:

La soldadura de estaño puede ser recuperada y limpiada bajo procedimientos establecidos para el reciclaje.

Procedimientos de emergencia:

La soldadura de estaño puede ser recuperada y limpiada bajo procedimientos establecidos para el reciclaje.

Precauciones medioambientales:

No descargar en desagües, aguas superficiales ni aguas subterráneas. En caso de entrada en cursos de agua, tierra o drenajes, informar a las autoridades responsables.

Métodos y materiales de concentración, confinamiento y/o abatimiento:

Recoge mecánicamente (preferiblemente en condiciones secas).

Métodos y materiales de limpieza

Recoge mecánicamente (preferiblemente en condiciones secas). Envíe en recipientes apropiados para su recuperación o eliminación.

Recuperación y Neutralización Disposición final

Lugar de disposición final autorizado.

SECCIÓN 7: Manipulación y Almacenamiento

Manipulación:

Precauciones para la manipulación segura, medidas operacionales y técnicas y prevención del contacto:

La soldadura de estaño no representa un peligro especial para la salud. Almacenar en un lugar seco y techado. No comer, beber ni fumar en las zonas de trabajo. Lavar las manos antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Evitar la producción de polvo. El contacto con la trementina puede provocar incendio y explosiones. Es incompatible con halógenos, nitrato cúprico, peróxido de sodio y potasio, sulfuros y algunos ácidos.

Almacenamiento:

Condiciones para el almacenamiento seguro:
Medidas técnicas:

Almacenar en lugar frío y bien ventilado.

N/A

Nombre del Producto Químico: SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %

Sustancias y mezclas incompatibles: Halógenos, nitrato cúprico, peróxido de sodio y potasio, sulfuros y algunos ácidos.
Material de envases y/o embalaje: En cajas de cartón y/o de madera.

SECCIÓN 8: Controles de Exposición/Protección Personal

Concentración máxima permisible: Estaño: 2mgSn/m3 - Plomo: 0,15mg Pb/m3

Elementos de Protección Personal: Lentes de seguridad, Guantes de neopreno o cuero
Protección respiratoria: Solo es necesario cuando se está en presencia de polvo, humo y gases de estaño.
Protección de manos: Guantes de neopreno o cuero.
Protección de ojos: Lentes con protección lateral.
Protección de la piel y el cuerpo: Usar ropas de trabajo protectoras. Para trabajadores en zonas con exposición considerable, proporcionar ropas de trabajo suficientes para permitir el cambio diario a ropas limpias. En tales casos, toda la ropa de trabajo debe lavarla la empresa diariamente y no se debe permitir que salga del lugar de trabajo.

SECCIÓN 9: Propiedades Físicas y Químicas

PARAMETROS	VALOR	UNIDAD
Estado físico:	Sólido	N/A
Forma en que se presenta:	Metal blando	N/A
Color:	Plateado	N/A
Olor:	Inodoro	N/A
PH:	N/A	N/A
Punto de fusión/punto de congelamiento:	180 - 220	°C
Punto de ebullición, punto inicial de ebullición y rango de ebullición:	Sin información	N/A
Punto de inflamación:	Sin información	N/A
Límites de explosividad:	Sin información	N/A
Presión de vapor:	0,13 (Sn); 1,33 (Pb)	kPa
Densidad relativa del vapor (aire= 1):	Sin información	N/A
Densidad:	7,25 (Sn); 11,45 (Pb)	g/cm3
Solubilidad(es):	Ligeramente soluble en agua en la presencia de nitratos, amonio y dióxido de carbono.	N/A
Coefficiente de partición n-octanol/agua:	Sin información	N/A
Temperatura de autoignición:	Sin información	N/A
Temperatura de descomposición:	Sin información	N/A
Umbral del olor:	Sin información	N/A

Nombre del Producto Químico: SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %

Tasa de evaporación:	Sin información	N/A
Inflamabilidad:	Sin información	N/A
Viscosidad:	Sin información	N/A
Otros:	N/A	N/A

SECCIÓN 10: Estabilidad y Reactividad

Estabilidad química:	Estable.
Reacciones peligrosas:	Sin información
Condiciones que se deben evitar:	<p>Humedad y temperaturas sobre el punto de fusión.</p> <p>(Sn): El contacto con la trementina puede provocar incendio y explosiones. Es incompatible con halógenos, nitrato cúprico, peróxido de sodio y potasio, sulfuros y algunos ácidos.</p>
Materiales incompatibles:	<p>(Pb): Ácidos fuertes y agentes oxidantes fuertes. Reacción exotérmica con: Flúor. Liberación de un gas de toxicidad aguda: Ácido nítrico Propiedades explosivas: Aziduros (azidas)</p>
Productos de descomposición peligrosos:	N/A

SECCIÓN 11: Información Toxicológica

ITEM	INFORMACION
Toxicidad aguda (LD50 y LC50):	(Sn): Oral LD 50- 2207mg/kg (ratas); (Pb): La biodisponibilidad de plomo metálico es baja y no se espera que la exposición a plomo aguda cause efectos de toxicidad aguda.
Irritación/corrosión cutánea:	El contacto directo con polvo causa irritación de ligera a moderada.
Lesiones oculares graves/irritación ocular:	El polvo causa irritación de ligera a moderada.
Sensibilización respiratoria o cutánea:	No se conoce ningún efecto sensibilizador.
Mutagenicidad de células reproductoras/in vitro:	Sin información
Carcinogenicidad:	No hay datos clasificatorios sobre las propiedades carcinógenas de éste material.
Toxicidad reproductiva:	No se conoce toxicidad crónica o aguda de este material.
Toxicidad específica en órganos particulares – exposición única:	No se conoce toxicidad crónica o aguda de este material.
Toxicidad específica en órganos particulares – exposición repetidas:	No se conoce toxicidad crónica o aguda de este material.
Peligro de inhalación:	El polvo causa irritación de ligera a moderada
Toxicocinética:	Sin información
Metabolismo:	Sin información
Distribución:	Sin información

Nombre del Producto Químico: SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %

Patogenicidad e infecciosidad aguda (oral, dérmica e inhalatoria):	Sin información
Disrupción endocrina:	Sin información
Neurotoxicidad:	Sin información
Inmunotoxicidad:	Sin información
Síntomas relacionados:	Sin información

SECCIÓN 12: Información Ecológica

Ecotoxicidad (EC, IC y LC): Sin información
 Persistencia y degradabilidad: Sin información
 Potencial bioacumulativo: Sin información
 Movilidad en suelo: Sin información

SECCIÓN 13: Información sobre la Disposición Final

Residuos: Elimínese el producto y su recipiente como residuos peligrosos. Eliminar el contenido/el recipiente de conformidad con la normativa local, regional, nacional o internacional.

Envase y embalaje contaminados: No tirar los residuos por el desagüe. Evítese su liberación al medio ambiente. Ver Instrucciones específicas de manejo seguro.

Material contaminado: No tirar los residuos por el desagüe. Evítese su liberación al medio ambiente. Ver Instrucciones específicas de manejo seguro.

SECCIÓN 14: Información Sobre el Transporte

	Modalidad de Transporte		
	Terrestre	Marítima	Aérea
Regulaciones	N/A	N/A	N/A
Numero NU	8 (estaño) 3077 (plomo)	8 (estaño) 3077 (plomo)	8 (estaño) 3077 (plomo)
Designación oficial de transporte	N/A	N/A	N/A
Clasificación de peligro primario NU	Peligros varios	Peligros varios	Peligros varios
Clasificación de peligro secundario NU	N/A	N/A	N/A
Grupo de embalaje/envase	N/A	N/A	N/A
Peligros ambientales	N/A	N/A	N/A
Precauciones especiales	N/A	N/A	N/A

Transporte a granel de acuerdo con MARPOL 73/78, Anexo II, y con IBC Code: Sin información

SECCIÓN 15: Información Reglamentaria

Regulaciones:
 El receptor debería verificar la posible existencia de regulaciones locales aplicables al producto químico

Nombre del Producto Químico: SOLDADURA DE ESTAÑO AL 50 %

SECCIÓN 16: Otras Informaciones

Se recomienda entregar esta Hoja de datos de seguridad al usuario del producto. La información indicada no se puede utilizar como ficha técnica del producto. La información que contiene esta hoja de datos de seguridad se aplica únicamente al producto indicado en el párrafo 1 y no tiene por qué ser aplicable si se utiliza con otros productos.

Control de cambios:	INDURA S.A. de acuerdo a su sistema de gestión y a la normativa nacional vigente, revisara y actualizara las Hojas de Datos de Seguridad cada 2 años.
Abreviaturas y acrónimos:	en el documento. La información aquí entregada fue obtenida de fuentes confiables. Sin embargo, dado que la interpretación de esta información y el uso de los productos escapan del control del proveedor, INDURA S.A. no asume responsabilidad alguna por este concepto, recayendo ésta en forma exclusiva del usuario, quien deberá determinar las condiciones de uso seguro del producto.
Referencias:	Algunos peligros son aquí descritos, sin embargo, no se garantiza que sean los únicos que existan, por lo que al manipular los productos se debe proceder con cautela y preocupación.